

**INTERVENCIÓN DEL SEGUNDO SECRETARIO DAVID PEDROZA, DE LA DELEGACIÓN
DEL PERÚ EN LA SESIÓN DE APERTURA DE LA SESIÓN PRINCIPAL DE LA QUINTA
COMISIÓN CORRESPONDIENTE AL 76° PERIODO DE SESIONES DE LA ASAMBLEA
GENERAL DE LAS NACIONES UNIDAS**

Nueva York, 4 de octubre de 2021

Señor Presidente,

Al reiterar el compromiso del Perú como socio fundador de las Naciones Unidas con el multilateralismo, mi